■材料の品質(一例)

	試験項目	時間	測定値	試験条件	
	圧縮強度	1日	41.0N/mm ²	JSCE-G505-1999	
		28日	60.8N/mm ²		
	付着強度	7日	19.5N/mm²	D19, 7d コンクリート強度 20N/mm ²	

使用期限

セメントカートリッジに記載の 製造日より2年間

■引張試験状況





■引張試験結果



■副資材 (別売)

	セメフォースアンカー	150	500	1200	備考
1	セメフォースミキサー150/500共用	•	•	_	充電式インパクトドライバ、またはコード式電動ドリルでお使いください
2	セメフォースミキサー500/1200共用	_	•	•	100Vコード式電動ドリルでお使いください。500は充電式インパクトドライバ使用可能です。
3	150専用ハンドガン		_	_	市販品は高強度タイプを使用してください。
4	500専用ハンドガン	_		_	市販品は使用できません
(5)	500専用電動ガン	_		_	マキタ18 V 用、バッテリ、充電器は付属しておりません。
6	1200専用電動ガン	_	_		マキタ18 V 用、バッテリ、充電器は付属しておりません。
7	500・1200共用エアガン	_		•	スペーサを変えると、500・1200の両方に使えます
8	空押しスタンド150用		_	_	混合後の空押しにお使いください
9	空押しスタンド500用	_		_	混合後の空押しにお使いください
10	空押しスタンド1200用	_	_		混合後の空押しにお使いください
11)	150用小径ノズル φ8		_		穿孔径φ10~14用(5本入り)
12	500用小径ノズル φ8	_		_	穿孔径φ10~14用(5本入り)

◎最低限、施工に必要な副資材

セメフォースアンカー150 ……… 150用ハンドガン、もしくは市販の330m & カートリッジ用コーキングガン (高強度タイプ)

セメフォースミキサー150/500共用

500用ハンドガン、セメフォースミキサー150/500共用 セメフォースアンカー 500 ………

セメフォースアンカー1200 ······ 1200専用エアガンもしくは500・1200共用エアガン、セメフォースミキサー500/1200共用(ø22×26 ビニルホース、

ホースバンドをご用意ください。)、空押しスタンド1200用



①セメフォースミキサー 150/500 共用



③150専用ハンドガン

⑦500・1200 共用エアガン



④500 専用ハンドガン



⑨空押しスタンド (写真は 500)



⑤500 専用電動ガン



使用および取扱いの前に、当製品の安全データシート(SDS)をお読みください。 本カタログの記載内容については、予告無しに変更する場合がありますので、予め御了承顧います。

取り扱い上の注意 (1)

- 保管は直射日光を避け、冷暗所に安置してください。
- ●本製品は強いアルカリ性を示し、目、鼻、皮膚等を刺激し、粘膜に炎症を起こすことがあります。
- ●作業時には、手袋、防塵マスク、防護めがねを必ず着用してください。
- ●目に入った場合は、きれいな水で十分に洗浄し、直ちに専門医の診察を受けてください。
- ●皮膚に付着した場合はきれいな水で十分に洗い流してください。

パイプ注入可能な セメフォースミルク

詳細はセメフォースアンカー特設サイトへ

https://cemef.jp/



住友大阪セメント株式会社 建材事業部

京 〒105-8641 東京都港区東新橋1-9-2 (汐留住友ビル20F) 〒530-0004 大阪市北区堂島浜1-4-4(アクア堂島東館15F) 名 古 屋 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2-14-19(住友生命名古屋ビル3F) 電話 052(566)3202 Fax 052(566)3273 札幌支店 〒060-0003 札幌市中央区北三条西2-10-2(札幌HSビル10F)

東北支店 〒980-6003 仙台市青葉区中央4-6-1(SS30 3F) 北陸支店 〒920-0849 金沢市堀川新町2-1(井門金沢ビル7F)

四国支店 〒760-0033 高松市丸の内4-4(四国通商ビル6F) 広島支店 〒732-0827 広島市南区稲荷町4-1(広島稲荷町NKビル7F)

福岡支店 〒812-0011 福岡市博多区博多駅前1-2-5(紙与博多ビル8F)

電話 03(6370)2721 Fax 03(6370)2759 電話 06(6342)7704 Fax 06(6342)7708 電話 011(241)3901 Fax 011(221)1017 電話 022(225)5251 Fax 022(266)2516 電話 076(223)1505 Fax 076(223)0193 電話 087(851)6330 Fax 087(822)6870 電話 082(577)7645 Fax 082(577)7646 電話 092(481)0186 Fax 092(471)0530

本製品に関するお問い合わせ・ご用命は

2024年10月改訂版 無機系注入式アンカー

SUMITOMO OSAKA CEMENT CO., LTD.

セメフォースアンカー

セメフォースアンカー15



耐火

次世代スタンダード、セメフォースアンカー

セメントモルタルで、アンカー筋を固定することができ れば、理想的。

ユーザーや現場からの要望である、環境、耐火性能を 満足させる、無機系セメント系アンカーがセメフォース アンカーです。

・セメフォースアンカーの特長

水に強い

水中、湿潤面でも施工が可能。 安定した付着力を発揮します。 ※水中施工は発注者と事前協議し使用して

セメント系モルタル配合で、硬化後はコン クリートと同質となります。不燃材料でコ ンクリート同等の耐熱性能があります。



加熱状態での引張試験状況

上向き施工

上向き施工も容易。粘度が高いため アンカー用モルタルが垂れません。



無機系注入式

容器内で撹拌したアンカー用モルタルを専 用ガンにて注入する、注入式アンカーです。 専用水にて水セメント比を一定、容器内混合 とすることで均一な材料を可能にしました。







カートリッジ容器を用いた無機、セメント系注入式のあと施工アンカー 環境性・耐熱性・施工性に優れています。

■荷姿および配合



種 類	練りあがり	入数	専用水
セメフォースアンカー150	150mℓ	20本	金み サール・ディング
セメフォースアンカー500	500mℓ	10本	寒中期赤水煙準期毒水
セメフォースアンカー1200	1200mℓ	6本	標準期 青水

●ヤメフォースアンカー1200には、ロングノズルが付属していません。内径Φ22mmのビニ ルホースとホースバンドを購入頂き、専用ショートノズルに装着してご使用ください。 ●荷姿は製造上の都合で、予告なく変更することがあります。ご了承ください。

■温度とハンドリングタイム、硬化時間、 施工確認試験

●150、500サイズの日 平均気温10℃を目安 に標準期青水、寒中期

なるため、平均気温5

℃程度まで標準期青

水を用いることがで

500では15℃、1200

では10℃前後では硬

化速度が早くなるので ご注意ください。

なるよう冷却してお使 いください。冷却処置

を行わないと急結する

場合があります。

●5℃以下では、施工後

防止処置を行ってくだ ●硬化時間はD16鉄筋、 規格降伏強度に達する 時間の月安です。 ●アンカー筋の台直しを

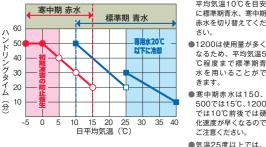
する場合は、ハンドリ

ングタイト内またけ 硬化時間を過ぎて、セ

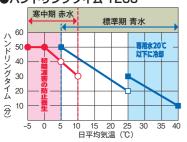
メフォースアンカーが 硬化していることを確

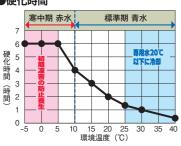
認してから行ってくだ

●ハンドリングタイム 150、500



●ハンドリングタイム 1200





●施工確認試験 24 時間後より引張試験可能

■セメフォースアンカーの仕様

マヽ,-	カー筋	推奨牙扎住(150まで)		牙扎長	注 人里			
1	/J — B/J	φ mm	φ mm	7d仕様 mm	7d仕様 m ℓ			
М	6	10 (小径ノズルφ8別売)	10~12	45	3			
М	8	12 (小径ノズルφ8別売)	12~14	60	5			
D	10	14 (小径ノズルφ8別売)	14~20	70	6			
M	10	14 (小径ノズル Ø8別売)	14~20	70	6			
M	12	16	16~22	85	9			
D	13*	18	18~23	95	13			
D	16*	20	20~26	115	16			
М	16	20	20~26	115	16			
D	19*	24	24~30	135	27			
M	20	24	24~32	140	23			
D	22*	28	28~34	155	44			
M	22	28	26~34	155	44			
М	24	30	28~36	170	52			
D	25	32	30~37	175	66			
М	27	35	32~40					
D	29	37	35~44	- ●M6~D25までの7d仕様は				
М	30	37	35~44					
D	32	42	38~52	参考値です。さらに長い穿				
М	И 33 40		38~52	孔長でも使用できます。				
D	35	44	42~52	●D29以上の7	アンカー筋は、			
M 36		44	42~52	設計者様が穿孔長を設定し				
D 38		48	46~56					
D	41	50	47~56	てください。				
М	42	50	48~56	●16d以上の3	2孔長の場合、			
М	48	60	55~66		1.径の範囲で推			
D	51	65	60~70		リ大きい穿孔径			
М	56	70	65~75					
М	60	70	70~80	で穿孔してく	、たるい。			
М	64	75	75~80	●表にないサイ	イズのMネジも			
М	68	80	80~90	使用できます				
М	80	90	90~100		-			
М	90	100	100~110	お問い合わせ	とください。			
М	100	110	110~120					

#将空孔径(15d±で) 使用可能空孔径 空孔長 注入量

- ●セメフォースアンカーは任意の穿孔長で使用することができます。
- ●7d以下の定着長で使用する場合は、当社までご連絡ください。
- ●セメフォースアンカー1200はφ22×26のビニルホースで施工するためφ28以上の穿孔径 (M22、D22) 以上で使用してください。

**JCAA工法製品認証 認証範囲 (150、500)D13、D16、D19、D22 異形鉄筋寸切り、定着長 7d、10d、12d、15d その他認証規定については当社セメフォースアンカーHP(URL:http://cemef.jp/)または、JCAAのHPでご確認ください。

■アンカー筋の形状



斜めカット 〇 先端加工した 両面カットした 先端加工した 異形鉄筋

丸鋼×

ボルト、異形鉄筋の先端形状は、寸切り、斜めカットが使用できます。丸鋼は使用しないでください。 挿入にはハンマーによるたたき込みでも打撃でも使用できます。

■太径アンカー筋、長い定着長の施工方法



D25以上のアンカー筋、もしくはそ れ以下のアンカー筋でも12 d 以上の 定着長の場合、

ハンマドリルに適切な冶具(ソケッ ト等)を取り付け、打撃モードでア ンカー筋を打ち込むことをお勧めし ます。回転打撃で回転させる必要は

■セメフォースアンカーの作り方

電動ガン・エアガンの場合

必要な長さにカットしたホース φ22×26 (別

売) にショートノズルを差し込み、ホースバント

エアーガンに装着したカートリッジと、ショート

専用ハンドガン (別売) にセットし、ノズルを取

セメフォースアンカーが正しく混練されているかコー

正しく混練されていると、液ダレせずに押し出せます。

混合が不十分だと、下に向けたノズルの先から液ダレし

※混合状況の確認方法として、「JCAAあと施工アンカー施工

指針(案)【接着系/注入方式/(無機系)】に示される滴下

ます。この場合、材料は使用しないでください。

試験、沈降試験方法を用いることも可能です。

準備完了です。充填できます。

(別売)で固定してください。

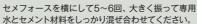
ノズルを接続してください。

接続完了

り付ける。

(ハンドガンの場合







(別売) をカートリッ ジに差し込み、カート リッジを足で挟んで 固定し、撹拌してくだ

ミキサー撹拌時間 150 20~30秒 500 30~45秒 1200 60~80秒



撹拌完了後、底部の透明フィルムをはがしてくださ

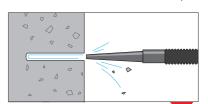


セメフォースアンカー空押しスタンド (別売) を用い て、材料をノズル口まで押し上げます。

■施工方法



コンクリートドリルかコアで穿孔します。

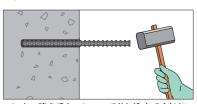


ブロアーや掃除機で丁重に切粉を除 去します。



除いてください。





アンカー筋を手かハンマーで差し込んでください。 太いアンカー筋、15d以上の穿孔長の場合、ハン マドリルの打撃モードによる挿入をお勧めします。